



MP Härtetechnik + Vorrichtungsbau
GmbH & Co. KG
Ndl. SB, Lebacher Str. 6a
66113 Saarbrücken
Tel.: 0681/ 41918 u. 41450, Fax: 41931
E- Mail: info@mp-saar.com
URL: www.mp-saar.com



ANLAGENVERZEICHNIS :

ANLAGEN	ANLAGENMASSE (B x H x L max.)	VERFAHREN
---------	----------------------------------	-----------

LUFTUMWÄLZÖFEN:

Luftumwälzofen - groß T max = 800 °C	ø 1.180 x 1.500	- SPANNUNGSARM- WEICHGLÜHEN
Luftumwälzofen - klein T max = 600 °C	ø 450 x 550	- ANLASSEN - ENTSPANNEN
Luftumwälzofen- Nabertherm T max = 850 °C	350 x 350 x 500	- GLÜHEN
Schacht- Luftumwälzofen T max = 600 °C	300 x 300 x 400	- ANLASSEN - ENTSPANNEN
Schachtofen- Nabertherm T max. = 850 °C	600 x 600 x 750	- ANLASSEN - ENTSPANNEN - GLÜHEN

SALZBADANLAGEN:

Nitrierbad - Durferrit T max = 770 °C	ø 580 x 1.000	- TENIFER TF 1 (Badnitrieren)
Härtebad m. Vorwärmkammer T max = 950 °C	ø 500 x 800	- VERGÜTEN - HÄRTEN
Kohlungsbad - Nabertherm T max = 950 °C	ø 600 x 850	- AUFKOHLEN - EINSATZHÄRTEN
Abschreckbad T max = 180 °C	600 x 900 x 900	- ABSCHRECKEN



MP Härtetechnik + Vorrichtungsbau
GmbH & Co. KG
Ndl. SB, Lebacher Str. 6a
66113 Saarbrücken
Tel.: 0681/ 41918 u. 41450, Fax: 41931
E- Mail: info@mp-saar.com
URL: www.mp-saar.com



ANLAGEN	ANLAGENMASSE (B x H x L max.)	VERFAHREN
----------------	--	------------------

BRÜNIERANLAGEN:

Brünierbad - groß	630 x 440 x 1.150	- BRÜNIEREN v. Stahl Bis 2 m Länge von 2 Seiten.
Brünierbad - groß	630 x 440 x 1.150	- BRÜNIEREN v. Guß Bis 2 m Länge von 2 Seiten.

HERDWAGEN- bzw. KAMMERÖFEN:

Herdwagenofen- Nabertherm T max. = 1.200 °C	800 x 600 x 1.600	- AUFKOHLEN - VERGÜTEN - HÄRTEN, GLÜHEN
Herdwagenofen- Nabertherm T max. = 1.200 °C	800 x 600 x 1.600	- AUFKOHLEN - VERGÜTEN - HÄRTEN, GLÜHEN
Kammerofen- Nabertherm T max. = 1.100 °C	500 x 400 x 700	- AUFKOHLEN - VERGÜTEN - HÄRTEN, GLÜHEN
Kammerofen- Nabertherm T max. = 1.250 °C	350 x 250 x 500	- AUFKOHLEN - VERGÜTEN - HÄRTEN, GLÜHEN
Kammerofen- Nabertherm T max. = 1.100 °C	350 x 700 x 1.000	- AUFKOHLEN - VERGÜTEN - HÄRTEN, GLÜHEN

FLAMMHÄRTEN:

Vertikal- Flammhärtemaschine	ø 180 x 2.000	- WELLEN - ZAHNRÄDER - Flachstahl b.120mm
---------------------------------	---------------	--



MP Härtetechnik + Vorrichtungsbau
GmbH & Co. KG
Ndl. SB, Lebacher Str. 6a
66113 Saarbrücken
Tel.: 0681/ 41918 u. 41450, Fax: 41931
E- Mail: info@mp-saar.com
URL: www.mp-saar.com



ANLAGEN	ANLAGENMASSE (B x H x L max.)	VERFAHREN
---------	----------------------------------	-----------

Plasmanitrieren:

RÜBIG Duo- Anlage ø 700 x 1.200mm, Plasmanitrieren von unterschiedlichen Werkstoffen; Automatische Umsetzung des Konvektors und Start des neuen Prozesses.

Vakuumhärten:

TAV- VAK Ofen Nutzraum: 600 x 600 x 900mm
Typ: TPF 60 – 60 - 90 **Vakuumhärten von hochlegierten
Werkzeugstählen**

SONSTIGE ANLAGEN:

Strahlanlagen:

Schlick- Rotojet Größe n. Anfrage - STRAHLEN allg.

Schlick- Injektorstrahlkabine
800 x 600 x 500 - Glasperlenstrahlen

Teilereinigungsgeräte **Master- Clean MC 122** ø 1.150 x 700 mm
Master- Clean MC 90 ø 780 x 500 mm

Härteprüfgeräte, stationär **Dia Testor 2 Rc**
Reicherter Brior VA I
Reicherter Kleinlasthärteprüfgerät
Volpert Testor 2020

Härteprüfgeräte, mobil **Equotip Proceq**
EQUOTIP Einheit D m. RS 232 C- Schnittstelle
(genormt nach ASTM-A-956-2)



**MP Härtetechnik + Vorrichtungsbau
GmbH & Co. KG**
Ndl. SB, Lebacher Str. 6a
66113 Saarbrücken
Tel.: 0681/ 41918 u. 41450, Fax: 41931
E- Mail: info@mp-saar.com
URL: www.mp-saar.com



Chargenüberwachung u.
Chargenkontrolle:

Jumo Logo Screen
Temperaturkurven für 6 Anlagen
Auswertung über PC

Stand 09/2022