



M+P Härterei GmbH
Lebacher Str. 6a

66113 Saarbrücken
Tel.: 0681/ 41918 u. 41450, Fax: 41931
info@mp-haererei.de
www.mp-haererei.de



ANLAGENVERZEICHNIS :

ANLAGEN	ANLAGENMASSE (B x H x L max.)	VERFAHREN
---------	----------------------------------	-----------

LUFTUMWÄLZÖFEN:

Luftumwälzofen - groß T max = 800 °C	∅ 1.180 x 1.500	- SPANNUNGSARM- GLÜHEN
Luftumwälzofen - klein T max = 600 °C	∅ 450 x 550	- ANLASSEN - ENTSPANNEN
Luftumwälzofen- Nabertherm T max = 850 °C	350 x 350 x 500	- GLÜHEN
Schacht- Luftumwälzofen T max = 600 °C	300 x 300 x 400	- ANLASSEN - ENTSPANNEN
Schachtofen- Nabertherm T max. = 850 °C	600 x 600 x 750	- ANLASSEN - ENTSPANNEN - GLÜHEN

SALZBADANLAGEN:

Nitrierbad - Durferrit T max = 770 °C	∅ 600 x 1.200	- TENIFER TF 1 (Badnitrieren)
Härtebad m. Vorwärmkammer T max = 950 °C	∅ 500 x 800	- VERGÜTEN - HÄRTEN
Kohlungsbad - Nabertherm T max = 950 °C	∅ 600 x 850	- AUFKOHLEN - EINSATZHÄRTEN
Abschreckbad T max = 180 °C	600 x 900 x 900	- ABSCHRECKEN



M+P Härterei GmbH
Lebacher Str. 6a

66113 Saarbrücken
Tel.: 0681/ 41918 u. 41450, Fax: 41931
info@mp-haererei.de
www.mp-haererei.de



ANLAGEN	ANLAGENMASSE (B x H x L max.)	VERFAHREN
----------------	--	------------------

BRÜNIERANLAGEN:

Brünierbad - groß	630 x 440 x 1.150	- BRÜNIEREN v. Bis 2 m Länge von 2 Seiten.
Brünierbad - groß	630 x 440 x 1.150	- BRÜNIEREN Bis 2 m Länge von 2 Seiten.

HERDWAGEN- bzw. KAMMERÖFEN:

Herdwagenofen- Nabertherm T max. = 1.200 °C	800 x 600 x 1.600	- AUFKOHLEN - VERGÜTEN - HÄRTEN, GLÜHEN
Herdwagenofen- Nabertherm T max. = 1.200 °C	800 x 600 x 1.600	- AUFKOHLEN - VERGÜTEN - HÄRTEN, GLÜHEN
Kammerofen- Nabertherm T max. = 1.100 °C	500 x 400 x 700	- AUFKOHLEN - VERGÜTEN - HÄRTEN, GLÜHEN
Kammerofen- Nabertherm T max. = 1.250 °C	350 x 250 x 500	- AUFKOHLEN - VERGÜTEN - HÄRTEN, GLÜHEN
Kammerofen- Nabertherm T max. = 1.100 °C	350 x 700 x 1.000	- AUFKOHLEN - VERGÜTEN - HÄRTEN, GLÜHEN

FLAMMHÄRTEN:

Vertikal- Flammhärtemaschine	ø 180 x 2.000	- WELLEN - ZAHNRÄDER
---------------------------------	---------------	-------------------------



M+P Härterei GmbH
Lebacher Str. 6a

66113 Saarbrücken
Tel.: 0681/ 41918 u. 41450, Fax: 41931
info@mp-haererei.de
www.mp-haererei.de



automotive.saarland

- Flachstahl
b.120mm

ANLAGEN	ANLAGENMASSE (B x H x L max.)	VERFAHREN
---------	----------------------------------	-----------

Plasmanitrieren:

DUO- Anlage

ø 700x1200, Plasmanitrieren von allen
Werkstoffen, automatische Umsetzung und
Start des Prozesses

SONSTIGE ANLAGEN:

Strahlanlagen:

Schlick- Rotojet

Größe n. Anfrage - STRAHLEN allg.

Schlick- Injektorstrahlkabine

800 x 600 x 500 - Glasperlenstrahlen

Teilereinigungsgeräte

Master- Clean MC 122 ø 1.150 x 700 mm
Master- Clean MC 90 ø 780 x 500 mm

Härteprüfgeräte, stationär

Dia Testor 2 Rc
Reicherter Brior VA
2x Kleinlasthärteprüfgerät VHT 500
Volpert Testor 2020

Härteprüfgeräte, mobil

Equotip Proceq
EQUOTIP Einheit D m. RS 232 C- Schnittstelle



M+P Härtere GmbH
Lebacher Str. 6a

66113 Saarbrücken
Tel.: 0681/ 41918 u. 41450, Fax: 41931
info@mp-haererei.de
www.mp-haererei.de



(genormt nach ASTM-A-956-2)

Chargenüberwachung+ :
Chargenkontrolle

Jumo Logo Screen
Temperaturkurven für 6 Anlagen,
Auswertung über PC

Stand 01/2014